

中华人民共和国国家标准

GB/T 24295—2009

住宅信报箱

Private mail boxes of residential buildings

2009-06-12 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类、标记和结构	3
5 规格尺寸	4
6 要求	5
7 试验方法	8
8 检验规则	9
9 标志、包装、运输和贮存	10
附录 A (规范性附录) 普通单元信报箱的外形及尺寸图	12
附录 B (规范性附录) 智能单元信报箱的外形及尺寸图	16

前 言

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由国家邮政局提出。

本标准由全国邮政业标准化技术委员会(SAC/TC 462)归口。

本标准起草单位:中国建筑标准设计研究院。

本标准主要起草人:张生友、蒋辰、张树君、陈璇、高镇海、吴南伟、朱茜、郭景。

本标准首次发布。

住宅信报箱

1 范围

本标准规定了住宅信报箱的术语和定义、分类、标记和结构、规格尺寸、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于安装于住宅或住宅区的信报箱的生产和检验。安装于其他场所的信报箱可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3280—2007 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 6807—2001 钢铁工件涂装前磷化处理技术条件

GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 10357.5—1989 家具力学性能试验 柜类强度和耐久性

GB/T 13237—1991 优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带

GB/T 13452.2—2008 色漆和清漆 漆膜厚度测定(ISO 2808:2007,IDT)

GB/T 13668—2003 钢制书柜、资料柜通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

信报箱 private mail boxes

供用户接收信件、报刊及其他邮件的箱体。

3.2

信报箱格口 pigeonholes

信报箱内具有独立可开闭锁门,供放置用户信件、报刊及其他邮件的空间。

3.3

信报箱格口门 pigeonhole door

开启后能打开信报箱单个格口,具有独立可开闭锁的门。

3.4

投递口叶门 mail slot board

信报箱格口投递口内,可由人工或智能系统控制启闭的挡板。

3.5

信报箱总门 key door

开启后能打开信报箱多个格口,可将信件、报刊及其他邮件投入信报箱内任一格口的门。

3.6

信报箱框架总门 key frame door

开启后能打开信报箱多个投递口,可将信件、报刊及其他邮件投入信报箱内任一格口的门。

3.7

单口信报箱 single mail box

只有一个格口的信报箱。

3.8

单元信报箱 the unit of private mail boxes

由若干个格口构成的一体化信报箱,是组成信报箱群的基本单元。

3.9

信报箱群 group of private mail boxes

由两个及两个以上的单元信报箱组合而成的信报箱组合体。

3.10

开口式信报箱 ringent private mail boxes

每个格口有一敞开的投递口,投递邮件、报刊及其他邮件时,可直接从投递口投入的信报箱。

3.11

封闭式信报箱 close private mail boxes

无投递口或投递口平时关闭,投递邮件、报刊及其他邮件时,需要开启总门、框架总门、格口门或投递口叶门的信报箱。

3.12

嵌墙式信报箱 built-in type private mail boxes

整体或部分嵌入墙体内部的信报箱。

3.13

附墙式信报箱 wall type private mail boxes

整体悬挂于墙体上的信报箱。

3.14

自立式信报箱 floor type private mail boxes

固定于地面上的信报箱。

3.15

普通信报箱 common private mail boxes

装有普通锁具,通过人工方式启闭箱门的信报箱。

3.16

智能信报箱 intelligent private mail boxes

应用计算机技术管理与控制,通过密码识别、射频识别、指纹识别、掌纹识别等智能识别方式获得开箱许可,格口门及投递口叶门能自动打开的信报箱。

3.17

抽屉式智能信报箱 drawer-like intelligent private mail boxes

抽屉格口阵列组成,在系统控制下,抽屉可以自动伸出与缩进的信报箱。

3.18

开门式智能信报箱 open door-like intelligent mail boxes

通过对电磁锁的控制,实现格口门的自动开启的信报箱。通常须手动关闭格口门。

3.19

系统控制箱 control boxes

智能信报箱内,装有智能识别模块及系统控制模块的箱体空间。

4 分类、标记和结构

4.1 分类

住宅信报箱按组合方式分为单口信报箱、单元信报箱和信报箱群。

住宅信报箱按控制方式分为普通信报箱和智能信报箱。

普通信报箱分为封闭式信报箱和开口式信报箱。其中封闭式信报箱包括总门封闭式信报箱、框架总门封闭式信报箱。

智能信报箱为封闭式信报箱。按开箱(门)方式分为抽屉式信报箱和开门式信报箱;认证方式有密码、射频识别、指纹识别、掌纹识别等。

4.1.1 类型和代号应符合表1的要求。

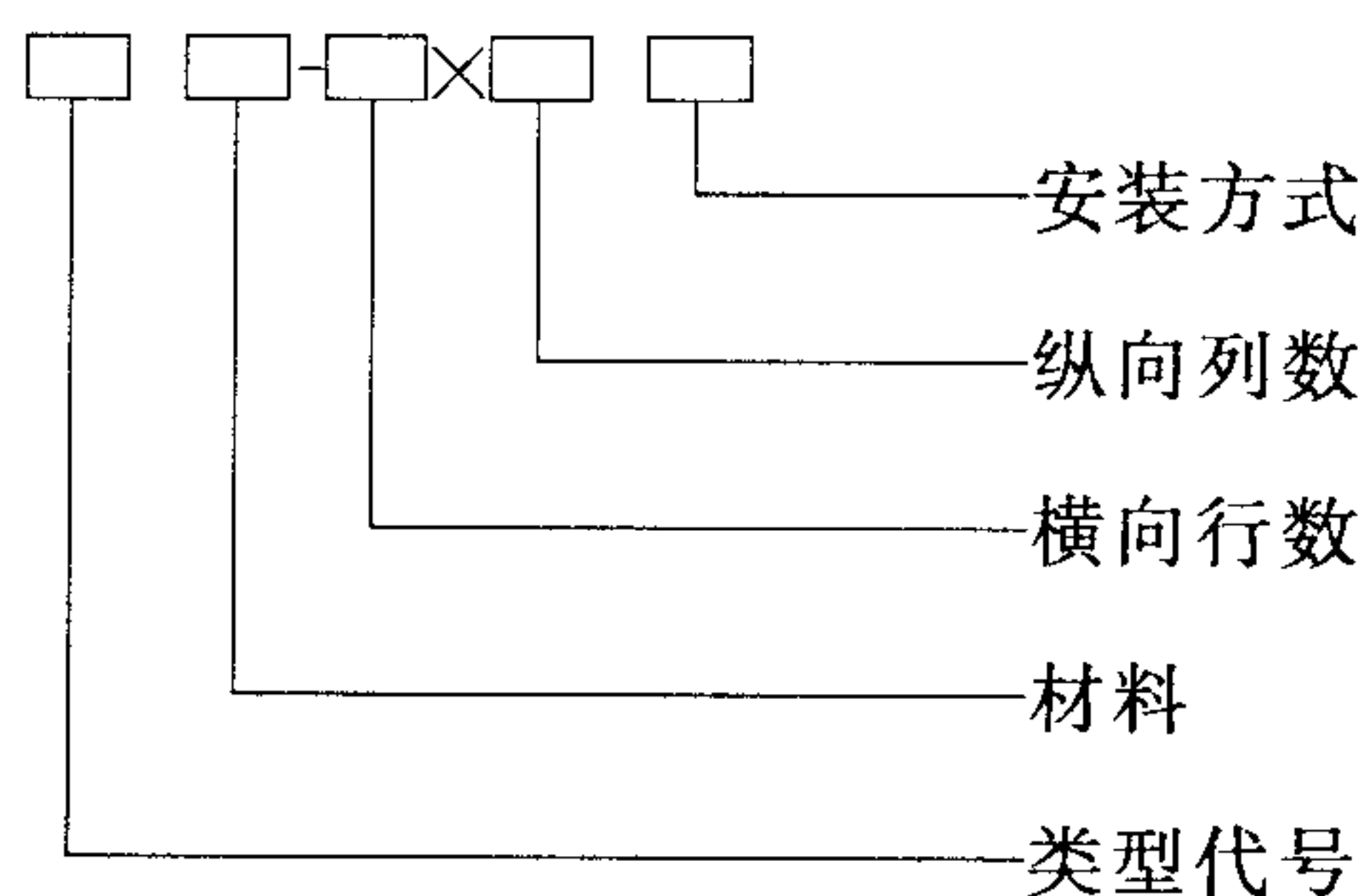
表1 信报箱类型和代号

类 型			代 号
普通信报箱	封闭式	总门封闭式	PZX
		框架总门封闭式	PJX
	开口式		PKX
智能信报箱	封闭式	抽屉式	ZTX
		开门式	ZMX

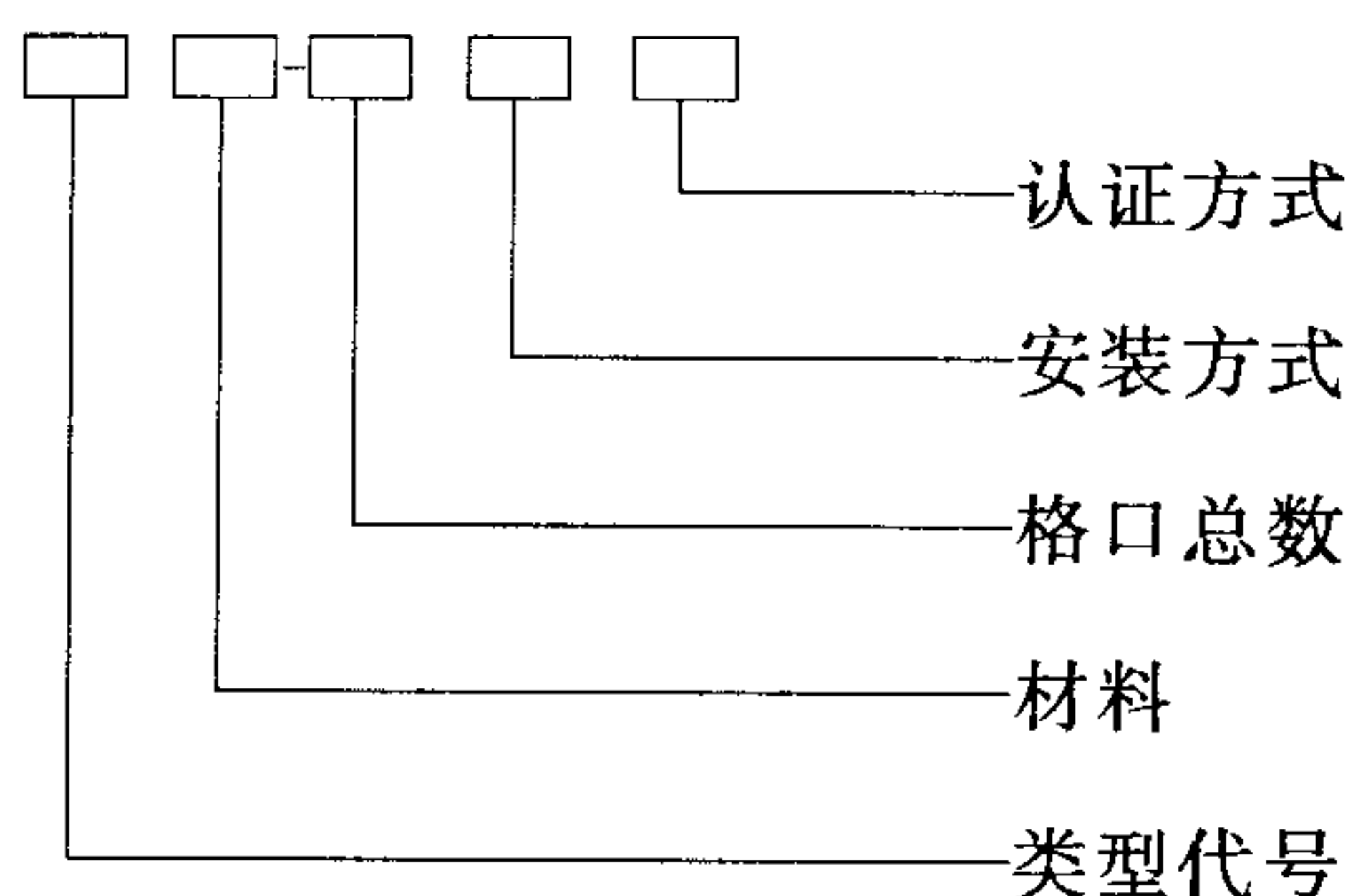
4.2 标记

4.2.1 方法

4.2.1.1 普通信报箱的标记由类型代号、材料、横向行数、纵向列数和安装方式组成。



4.2.1.2 智能信报箱的标记由类型代号、材料、格口总数、安装方式和认证方式组成。



4.2.1.3 信报箱材料和代号见表2。

表 2 信报箱材料和代号

材 料	代 号
不锈钢	B
冷轧钢板	L
其他材料	T

4.2.1.4 信报箱安装方式和代号见表 3。

表 3 信报箱安装方式和代号

安装方式	代 号
嵌墙式	Q
附墙式	F
自立式	Z

4.2.1.5 智能信报箱认证方式和代号见表 4。

表 4 智能信报箱认证方式和代号

认证方式	代 号
密码	M
射频	S
指纹	Z ₁
掌纹	Z ₂

4.2.2 示例

一个横向为 4 行,纵向为 3 列,共 12 个格口单元,材料为不锈钢板,框架总门封闭式附墙安装的普通单元信报箱。标记为:PJXB-4×3F;

一个材料为不锈钢板、开口式自立安装的普通单口信报箱。标记为:PKXB-1×1Z。

一个包括 38 格口,材料为复合材料,附墙安装,抽屉式,使用密码及射频识别两张认证方式的智能单元信报箱。标记为:ZCXT-38FMS。

4.3 结构

4.3.1 信报箱箱体由顶板、底板、侧板、后板、格口门(或抽屉)、分格隔板等组成。框架式信报箱还包括框架等组成部分,封闭式信报箱还包括总门或框架总门等组成部分。

4.3.2 普通信报箱可灵活设置投递口的开启方式,便于用户根据需要,打开或关闭投递口,以构成开口式或封闭式信报箱。

4.3.3 智能信报箱由信报箱箱体及控制系统组成。

4.3.4 智能信报箱控制系统由主控单元、识别模块、键盘输入模块、电源模块、格口电路及其他扩展功能模块组成。

5 规格尺寸

5.1 普通信报箱格口总数为信报箱行数和信报箱列数的乘积。

5.2 一扇总门或框架总门的宽度不应大于 2 列格口宽度。

5.3 信报箱最上层格口顶部与地面距离不宜大于 1 700 mm,最下层格口底面与地面距离不宜小于 400 mm。其中单口信报箱投递口距地面高度宜为 1 500 mm~1 600 mm。

5.4 单元信报箱格口根据放置方式不同,分为横排式和纵排式两种规格;单口信报箱放置方式根据需要确定。格口空间尺寸示意图见图 1;格口内空间最小尺寸见表 5。

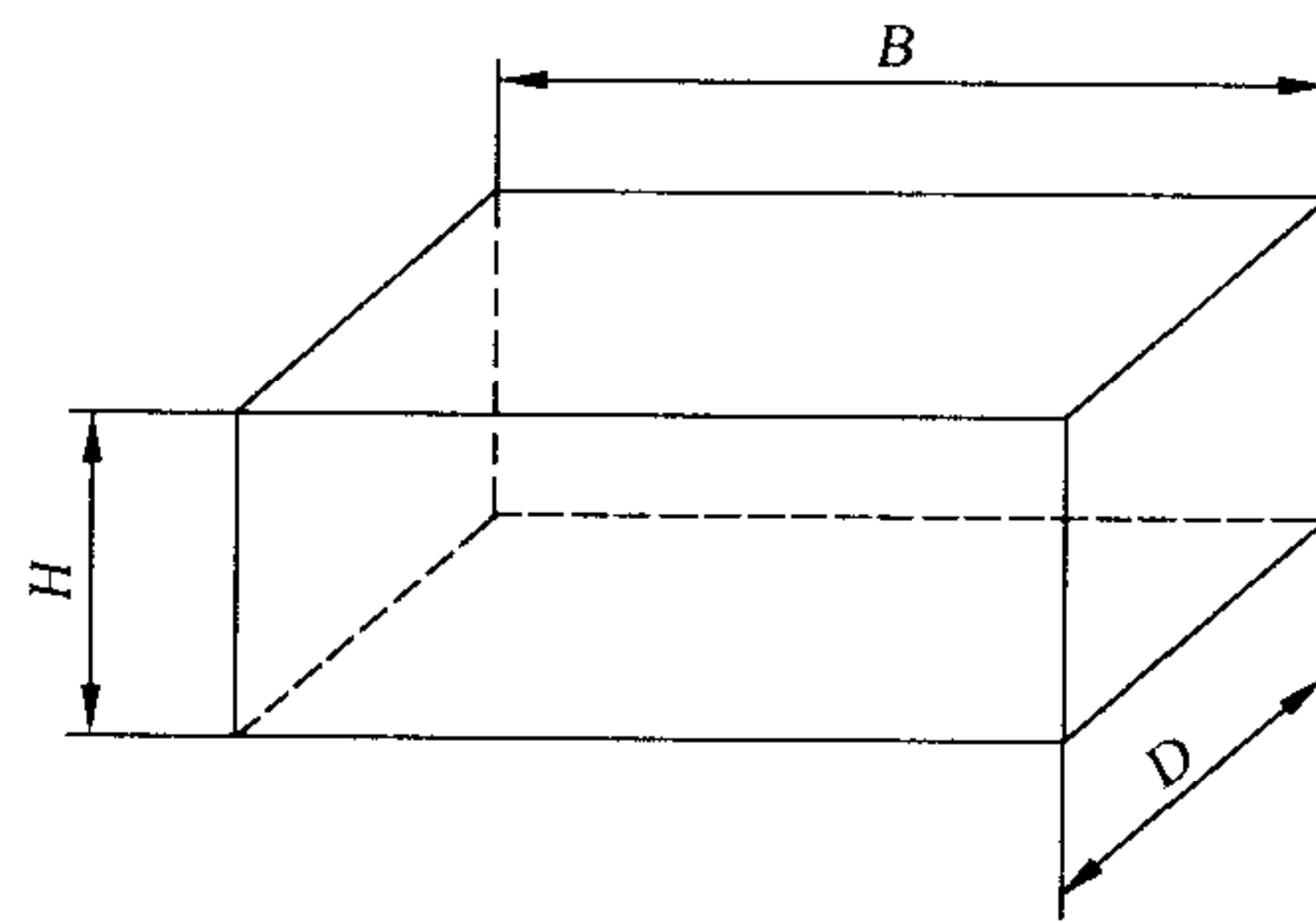


图 1 信报箱格口空间尺寸示意图

表 5 信报箱格口内尺寸

单位为毫米

规格	B(宽)	D(深)	H(高)
I (横排式)	≥340	≥240	≥120
II (纵排式)	≥240	≥340	

5.5 单元信报箱外框架厚度尺寸、总门(或框架总门)和门框间隙尺寸见表 6。

表 6 信报箱框架厚度、总门(或框架总门)和门框间隙尺寸

单位为毫米

箱体框架厚度 d	总门框架厚度 d	门框间隙 Δ
20~30	20~30	1.5~2

5.6 信报箱投递口尺寸

投递口高为 23 mm, 宽度宜与格口同宽。

5.7 信报箱外形尺寸

5.7.1 普通单元信报箱的外形及尺寸见附录 A。

5.7.2 智能单元信报箱的外形及尺寸见附录 B。

6 要求

6.1 外观和质量

6.1.1 信报箱内外各处应平整光滑, 无开裂、划痕、毛刺和明显变形。

6.1.2 信报箱格口门和箱内格口单元上应标有醒目、整齐, 与楼室门号相对应的编号, 编号应有规律。格口门上宜设有观察邮件有无的观察孔或指示装置。

6.1.3 信报箱箱体任何部位不得印有经营性质的广告。

6.2 外形尺寸公差和形状位置公差

箱体外形尺寸公差和形状位置公差应符合 GB/T 13668—2003 中 4.3 的规定。

6.3 材料

6.3.1 信报箱箱体材料为不锈钢板、冷轧钢板等。非金属合成材料应具有阻燃性。信报箱箱体及配件可为同种材料或二种以上的不同材料组合而成。材料性能要求见表 7。

表 7 信报箱材料表

零部件名称	材 料	厚度/mm	材料标准号
框架	冷轧钢板	≥1.2	GB/T 13237—1991
	不锈钢板	≥1.0	GB/T 3280—2007
	其他材料	抗弯曲强度应大于 2 kg/dm ²	

表 7 (续)

零部件名称	材 料	厚度/mm	材料标准号
门板	冷轧钢板	≥ 1.2	GB/T 13237—1991
	不锈钢板	≥ 1.0	GB/T 3280—2007
	其他材料	抗弯曲强度应大于 2 kg/dm^2	
隔板	冷轧钢板	≥ 1.0	GB/T 13237—1991
	不锈钢板	≥ 0.8	GB/T 3280—2007
	其他材料	抗弯曲强度应大于 1 kg/dm^2	
抽屉	冷轧钢板	≥ 0.8	
	不锈钢板	≥ 0.6	
	其他材料	抗弯曲强度应大于 1 kg/dm^2	

6.4 表面涂层

6.4.1 不锈钢板

6.4.1.1 表面应光洁,色泽均匀,无焊接痕迹。

6.4.1.2 表面可进行镀钛等处理。

6.4.2 冷轧钢板

6.4.2.1 表面涂层厚度应大于 0.20 mm ,涂层应色泽均匀,不允许有露底、流挂、起泡、皱纹等缺陷。

6.4.2.2 材料应进行磷化处理,并应符合 GB/T 6807—2001 中 2.6 和 2.8 的规定。

6.4.2.3 涂层理化性能

a) 涂层应具有耐腐蚀性,并应符合 GB/T 6807—2001 中 2.9 的规定。

b) 涂层从底层脱离的抗性应符合 GB/T 9286—1998 表 1 中试验结果分级的 2 级以上。

6.5 装配质量

6.5.1 信报箱框架、顶板、底板、侧板、后板、隔板之间可采用焊接或其他方式连接,连接处应牢固、可靠,外表平整,无焊瘤、夹渣。

6.5.2 信报箱箱体上应预留安装孔或其他安装装置,其位置、规格根据使用需要确定。

6.5.3 自立式安装的单口信报箱,宜设置配套的支撑装置,保证信报箱体和地面或其他安装面的可靠连接。

6.5.4 安装于室外无防雨设施的场所的开口信报箱应有防雨装置。

6.5.5 室外安装的信报箱应设置防雷接地装置。

6.6 门和锁

6.6.1 箱体的总门和锁、格口门和锁、抽屉格口开闭应灵活,无卡碰、刮擦、滞停现象。各轴孔及智能信报箱的传动机构应配合良好。

6.6.2 格口门应安装在箱体正面;格口门的开启方向宜一致;门间隙应均匀。

6.6.3 格口门和对应的隔板的间隙不应大于 3 mm ,每个格口门开启时不得影响相邻格口内邮件的安全。

6.6.4 封闭式信报箱锁闭的总门、框架总门和格口门在受到 300 N 拉力时,开口式信报箱在受到 500 N 拉力时,格口门不应开启或损坏。

6.6.5 总门、框架总门和格口门应配置锁及钥匙,并应做到 2 000 个格口门锁不重号。

6.6.6 在连续开启 8 000 次时,总门、框架总门、格口门和门锁不应损坏。

6.6.7 每组信报箱(群)可根据用户要求设置退信格口。

6.7 智能信报箱功能

6.7.1 基本功能

- a) 信报箱在设计时在箱体内部应预留独立空间作为设备的应急检修空间,便于检修或更换零部件,该空间为封闭空间并加锁。
- b) 用户身份识别通过后,相应信报箱(门)会自动开启,抽屉式信报箱还应有箱(门)延时(时间可设定)自动关闭功能。
- c) 通过键盘输入用户信息,信息显示窗口应实现系统管理功能。
- d) 用户可通过控制面板上键盘设定自己的信报箱用户密码后可以使用密码开箱。
- e) 通过投递口叶门保持投递口处于封闭状态,以增加邮件安全性、并让用户免受垃圾邮件侵扰。只有具备投递权限,才能使用密码或其他识别认证方式自动打开投递口。
- f) 投递口叶门在正常打开后,应具备延时自动关闭功能,延时时间根据系统所管理信报箱格口数或用户要求可以任意设定。

6.7.2 扩展功能

用户可根据需求增加以下功能,或定制其他新功能。

- a) 射频识别、指纹识别、掌纹识别作为身份认证开启信报箱。
- b) 每个格口有一个指示灯,提示用户是否有新的邮件。
- c) 当用户信报箱内有新邮件,并在指定时间内没有取邮件,系统自动向用户移动电话发送短信,告知用户有新的邮件。
- d) 配置后备电源,在停电时系统会自动启动后备电源,可连续工作 12 h,完全断电以后系统信息仍可长时间保留。
- e) 系统可以自动记录近一段时间投递员投递开箱次数及时间和用户开箱次数及时间,并可通过相应接口下载这些数据。
- f) 联网信息及数据管理。

6.7.3 识别认证技术指标

6.7.3.1 识别方式:射频识别、指纹识别、掌纹识别等。

6.7.3.2 拒识率 $\leq 1\%$ 。

6.7.3.3 误识率 $\leq 0.01\%$ 。

6.7.3.4 正常开箱率 $\geq 99\%$ 。

6.8 智能信报箱控制系统

6.8.1 控制系统应保证信报箱使用功能正确、可靠。

6.8.2 控制系统各模块及部件应安装可靠,布线应清楚并扎好固定。

6.8.3 控制系统应工作可靠,并允许多位用户同时使用,按先后顺序开启格口。

6.8.4 控制系统的数据和信息能长期保存,不受断电影响。

6.8.5 控制系统应通过国家电磁兼容安全认证。

6.9 智能信报箱电源适应性

电源电压在 AC220 V $\pm 10\%$ 时,信报箱的控制系统及功能应正常。

6.10 智能信报箱安全及可靠性

6.10.1 信报箱的任一格口无故障工作开箱(门)次数应不小于 2 500 次。

6.10.2 锁闭的信报箱格口门在受到 300 N 拉力时,不应有开启或损坏现象。

6.11 智能信报箱环境适应性

信报箱应在以下环境条件中正常使用,且不宜安装在室外:

温度: $-10\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 45\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

湿度: $10\% \sim 90\%$ 。

工作大气压:86 kPa~106 kPa。

7 试验方法

7.1 外观及各焊接处检验

用目测法检验 6.1 和 6.2 信报箱体外观及各焊接处质量,其中用目测同时结合手触摸检查内体。

7.2 材料检验

用精度为 0.01 mm 的分厘尺检验 6.3 中材料的厚度,并检查相应材料合格证明。复合材料的抗弯曲强度按 GB 10357.5—1989 中 6.3 试验方法测定。

7.3 外形尺寸和间隙检验

用精度为 0.01 mm 的分厘尺检验箱体外形尺寸,用塞规检验门和框的间隙,应在规定误差之内。

7.4 形状位置公差检验

形状位置公差按 GB/T 13668—2003 中 5.2~5.6 的规定进行。

7.5 表面涂层检验

7.5.1 用目测法检验箱体表面处镀层或涂层质量。按 GB/T 13452.2—2008 中第 5 章的检测方法测量冷轧钢板涂层厚度。

7.5.2 对冷轧钢板在箱体表面涂复工艺前,按 GB/T 6807—2001 中 3.1 和 3.3.1 要求,对磷化膜层和磷化膜层耐腐蚀性能进行检验。

7.5.3 涂层理化性能检验

7.5.3.1 按 GB/T 6807—2001 中 3.4,对涂层耐腐蚀性能进行检验。

7.5.3.2 按 GB/T 9286—1998 中第 7 章的规定,对涂层从底层脱离的抗性进行检验。

7.6 门和锁检验

7.6.1 重复开启门和锁。

7.6.2 用拉力机拉闭锁时的信报箱总门、框架总门和格口门。封闭式信报箱在数值达到 300 N 时或开口式信报箱在数值达到 500 N,信报箱总门、框架总门和格口门应不开启、不损坏。

7.6.3 用观察法检查锁的结构。

7.6.4 用锁具疲劳试验机开启锁的次数达 8 000 次后再检验锁是否损坏。

7.7 防水检验

对露天安装在室外的封闭式普通信报箱应进行淋水试验。试验时模拟下雨环境调节水压,使流量达到 $(10\text{ L}\pm 0.5\text{ L})/\text{min}$ (压力为 80 kPa~100 kPa)。试验持续时间应按箱体外表面积计算(不包括安装面积,计算误差在 $\pm 10\%$ 以内)。时间为 $1\text{ min}/\text{m}^2$,但最少为 5 min。试验时将水流与铅垂方向成 60° 角,向箱体各面淋水。格口内应无渗水现象。

7.8 智能信报箱试验条件

试验环境为常温、常湿。

试验电源为电压 AC220 V、频率 50 Hz。

7.9 智能信报箱控制系统

控制系统用观察法检验。

7.10 智能信报箱电源适应性

7.10.1 将电源电压调到 242 V,用观察法检查信报箱的整机功能;再将电源电压调到 198 V,再用观察法检查信报箱的整机功能。

7.10.2 配备备用电源的信报箱,人为断电 12 h,在此时间内检查信报箱任一格口门(抽屉)启闭是否正常。

7.11 智能信报箱安全及可靠性

7.11.1 采用控制系统自检程序,连续启闭格口门(抽屉)2 500 次,或采用其他方式让格口门(抽屉)连

续启闭 2 500 次,信报箱格口门应不损坏。

7.11.2 用拉力机拉锁闭时的信报箱格口门。在数值达到 300 N 时,信报箱格口门应不损坏。

7.11.3 信号识别误检率按下列方法检验:注册若干张钥匙卡,进行读卡开箱步骤,共执行 10 000 遍,误检不应超过一次。

7.12 智能信报箱环境适应性试验

7.12.1 低温试验

将信报箱电源断开后放入低温房内,使温度渐变到 $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$,热平衡后保温 2 h,接通电源,按 7.8~7.11 检查信报箱的性能。

7.12.2 高温试验

将电源断开后放入高温房内,使温度渐变到 $45\text{ }^{\circ}\text{C}$,热平衡后保温 2 h,接通电源,按 7.8~7.11 检查信报箱的性能。

7.12.3 湿热试验

将信报箱放入湿热房内,使温度渐变到 $40\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$,热平衡后输入水汽使湿度达到 90%。保持 48 h,将设备移至室温环境中恢复 2 h,接通电源,按 7.8~7.11 检查信报箱的性能。

8 检验规则

信报箱的检验分为出厂检验和型式检验两种。

8.1 出厂检验

8.1.1 检验项目

焊接、材料、表面涂层、门和锁、外观质量、外形尺寸和形状位置公差、智能信报箱的控制系统、电源适应性。

8.1.2 抽样方法

以一次交货数量为一批。信报箱出厂检验的检验样品按 GB/T 2828.1 的规定,随机抽取,样品单位为只。抽样数量及检验项目合格质量水平见表 8。

表 8 信报箱出厂检验抽样方案、抽样数量及检验项目

抽样方案 批量(只)	出厂检验一次抽样方案							
	抽样数量 (只)	Ac	Re	检验项目(1)	抽样数量 (只)	Ac	Re	检验项目(2)
25~250	3	0	1	焊接 材料 表面涂层 门和锁 智能信报箱的 控制系统和 电源适应性	2	1	2	外观质量 外形尺寸和形状 位置公差

8.1.3 判定规则

8.1.3.1 不合格品

每只样品按 8.1.1 中表 1 规定各项目检验。检验项目(1)中,如有一项或一项以上技术指标达不到要求,该产品为不合格品。检验项目(2)中,如有二项技术指标达不到要求,该产品为不合格品。

8.1.3.2 不合格批

抽样中的不合格品等于或大于不合格判定数(Re),则抽样所代表的该批产品为不合格批。此时可对该批产品进行挑选,剔出不合格品后,再进行复检。进行复检时,应按 GB/T 2828.1 中加严检查一次

抽样方案的规定进行,复检仍不合格,则整批产品不得出厂,并不允许再次提交。

8.2 型式检验

8.2.1 检验项目:

焊接、材料、表面涂层、门和锁、外观质量、外形尺寸和形状位置公差、控制系统、电源适应性、安全及可靠性、环境适应性。

8.2.2 产品有下列情况之一时应进行型式检验:

- a) 新产品定型鉴定时;
- b) 正式生产后,材料、工艺有较大改变时;
- c) 正常生产时,每二年进行一次检验;
- d) 停产半年以上又恢复生产时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- f) 国家监督质量机构提出进行型式检验要求时。

8.2.3 抽样方法

型式检验的检验样本应从当前生产并经出厂检验的合格产品中按 GB/T 2829 的规定,随机抽取,样本单位为只。抽样数量及检验项目见表 9。

表 9 信报箱型式检验抽样方案、抽样数量及检验项目

型式检验的二次抽样方案								
批量 (只)	抽样数量 (只)	检验项目(1)	判定组数		抽样数量 (只)	检验项目(2)	判定组数	
25~250	第一次抽样 3	焊接 材料	Ac 0	Re 1	第一次抽样 2	外观和颜色 外形尺寸和形状 位置公差	Ac 0	Re 1
	第二次抽样 3	表面涂层 箱体和门锁	Ac 1	Re 2	第二次抽样 2		Ac 1	Re 2

8.2.4 判定规则

在第一次抽样本中,若不合格品数小于或等于第一合格判定数(Ac),则型式检验合格。若不合格品数大于或等于第一不合格判定数(Re),则型式检验不合格。若不合格品数大于第一合格判定数(Ac)同时又小于第二不合格判定数(Re)时,则需要第二次抽样。若第一次抽样和第二次抽样的不合格品总数小于或等于第二合格判定数(Ac),则型式检验合格。若第一次抽样和第二次抽样的不合格品总数大于或等于第二不合格判定数(Re),则型式检验不合格。

9 标志、包装、运输和贮存

9.1 标志

9.1.1 信报箱箱体上应附有生产厂和监制单位的标志牌。生产厂标志牌上应有型号、生产日期。

9.1.2 信报箱外包装箱的明显位置上应标志以下内容:

- a) 产品标准编号;
- b) 产品名称、型号、规格等代号及外形尺寸(长×宽×高);
- c) 生产厂的名称;
- d) 生产日期和重量;
- e) 防潮标志。

9.2 包装

9.2.1 信报箱外包装材料应符合包装材料标准的要求。

9.2.2 箱体与箱体之间应有软性材料充垫好。

9.2.3 包装箱内应装有合格证,其上注明:产品编号、产品名称及标准编号、生产日期、质量检查员姓名或代号。

9.3 运输

9.3.1 包装的信报箱在运输时应防止碰撞和重压并避免潮湿。

9.3.2 搬运过程中应轻拿轻放,严禁摔、扔、碰击。

9.4 贮存

9.4.1 信报箱应放在干燥通风的环境中贮存。

附录 A
(规范性附录)

普通单元信报箱的外形及尺寸图

A.1 总门封闭式普通单元信报箱

外形尺寸为信报箱箱体和总门框架厚度、门宽(或高)、间隙尺寸之和,深度见第 5.4 表 2。

图 A.1 为 2 列 6 行总门封闭式信报箱外形尺寸:

$$W = 2b + 5d + 6\Delta \quad \dots\dots\dots (A.1)$$

$$H = 6h + 9d + 14\Delta \quad \dots\dots\dots (A.2)$$

式中:

W ——总宽度,单位为毫米(mm);

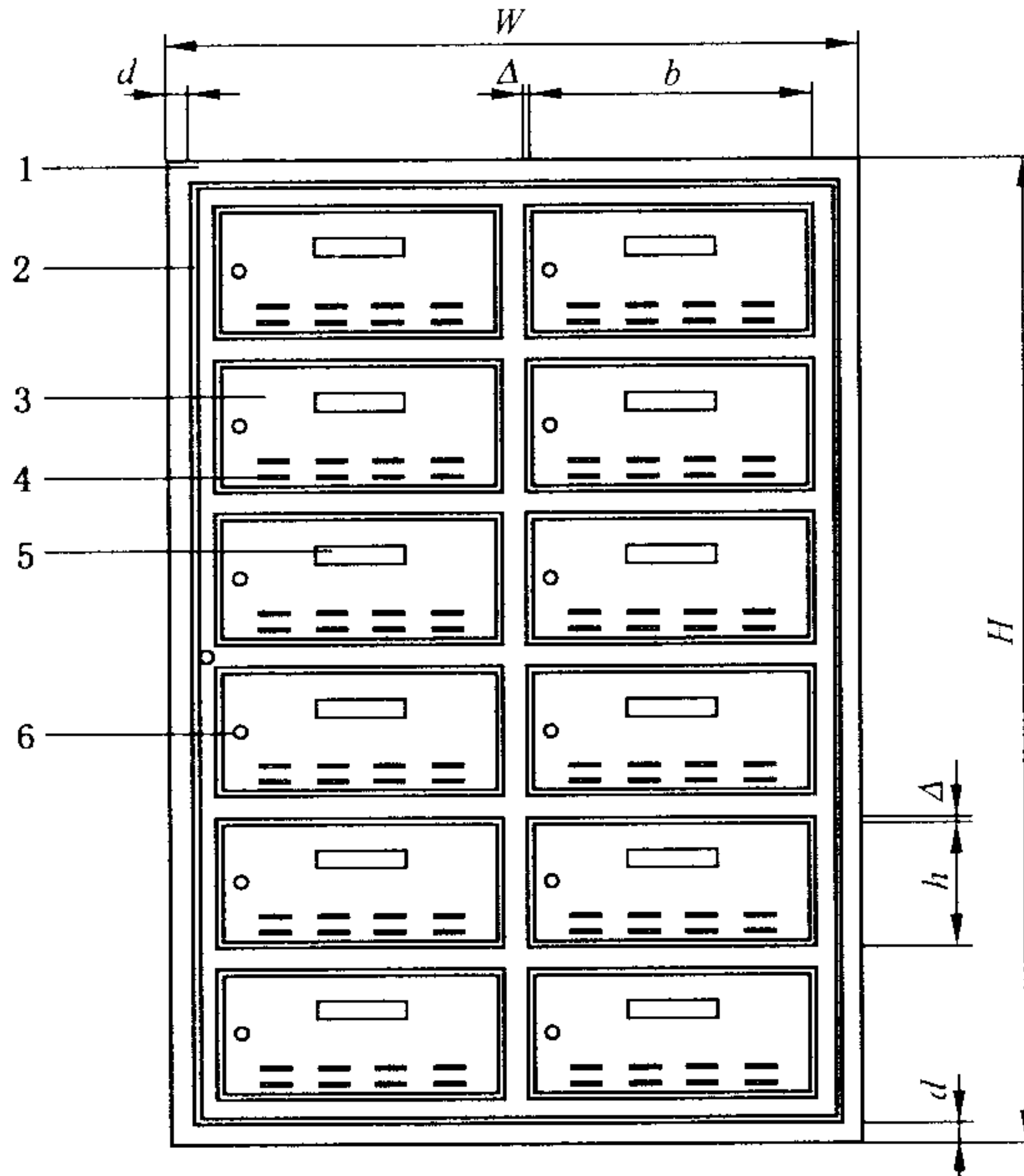
H ——总高度,单位为毫米(mm);

b ——格口门宽度,单位为毫米(mm);

h ——格口门高度,单位为毫米(mm);

d ——框架厚度,单位为毫米(mm);

Δ ——间隙,单位为毫米(mm)。



- 1——箱体;
- 2——总门;
- 3——格口门;
- 4——观察孔(可选);
- 5——编号;
- 6——锁具。

图 A.1 总门封闭式普通单元信报箱立面

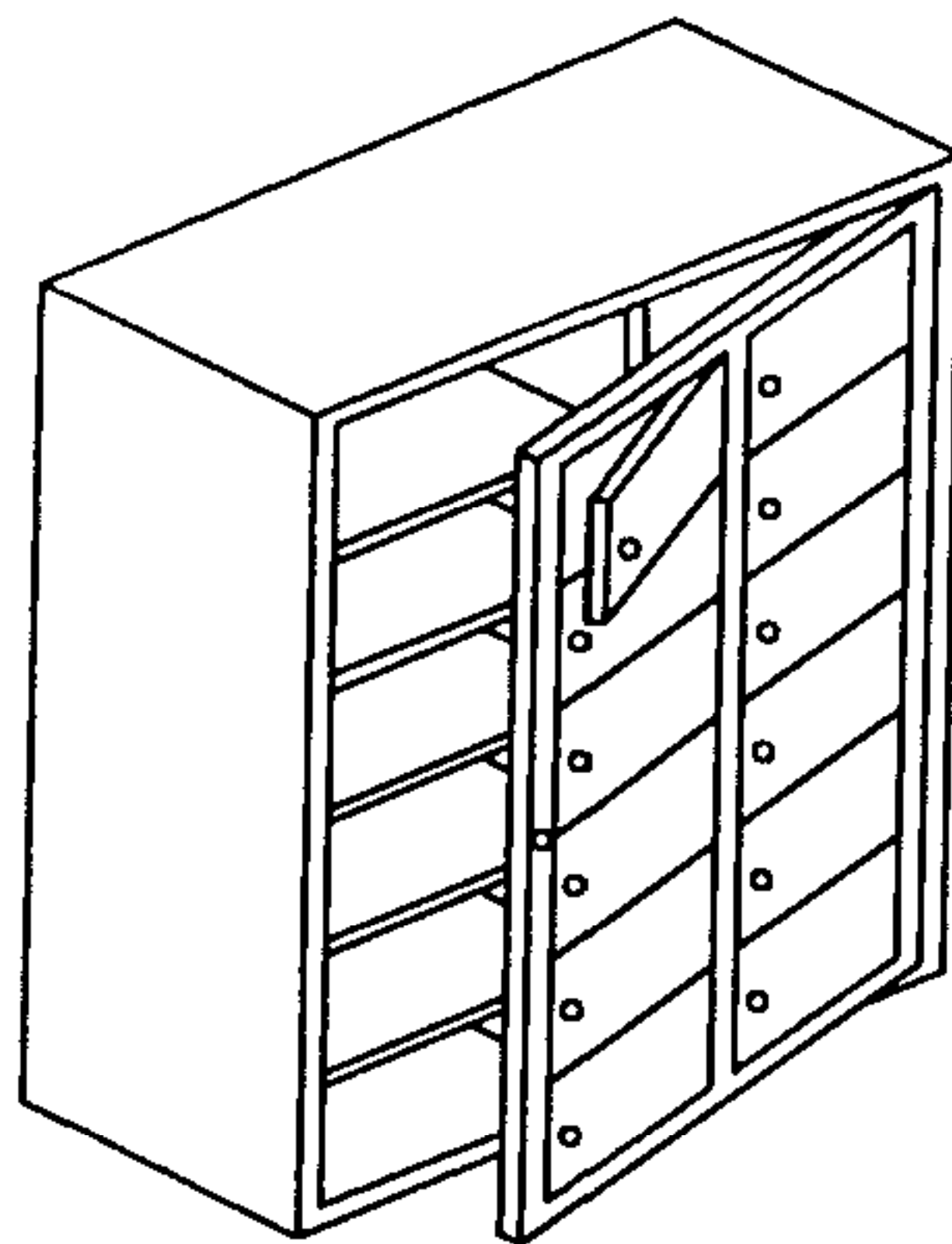


图 A.2 总门封闭式普通单元信报箱示意图

A.2 框架总门封闭式普通单元信报箱

外形尺寸为信报箱箱体和总门框架厚度、门宽(或高)、间隙尺寸之和,深度见第 5.4 表 2。

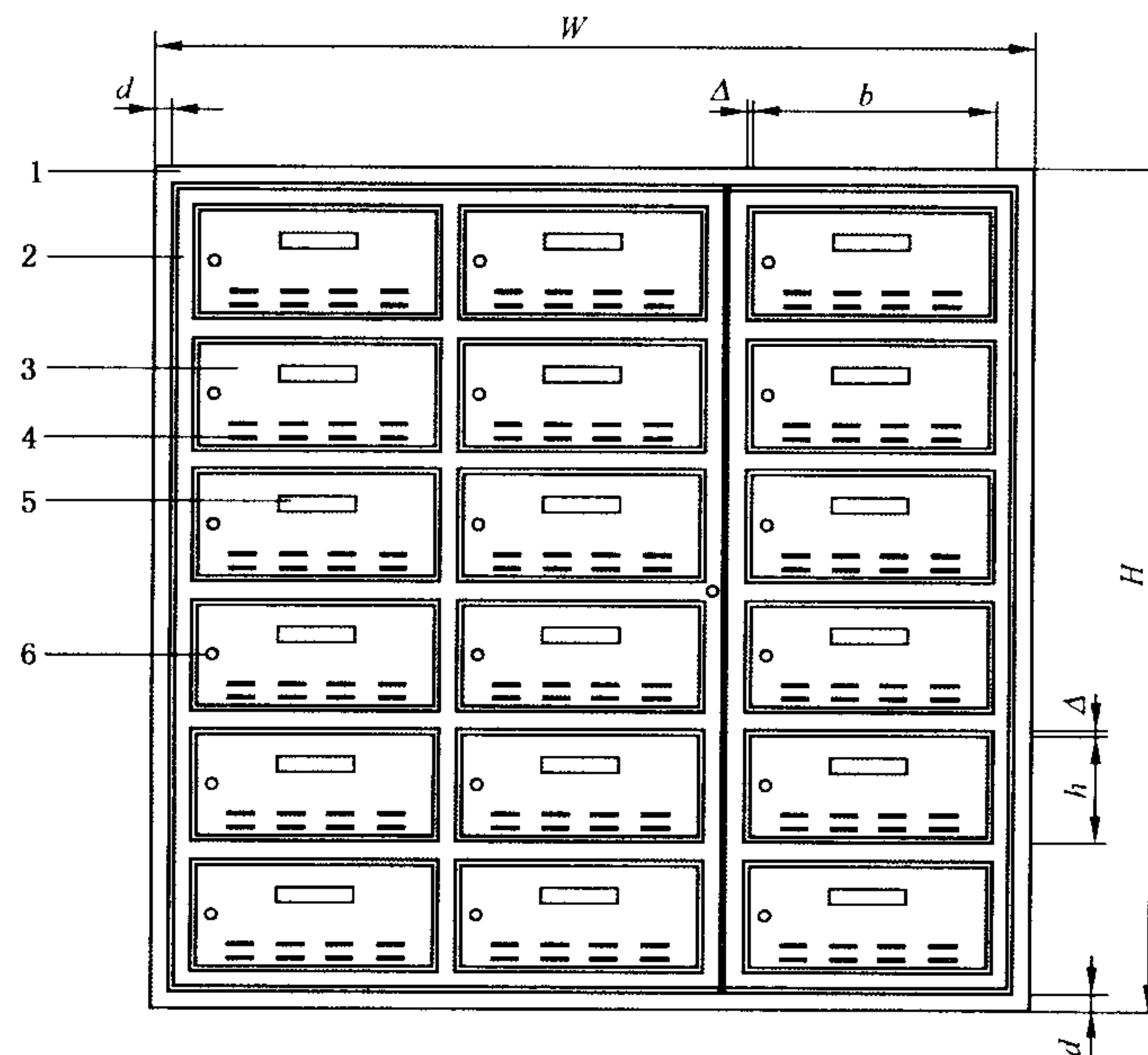
图 A.3 为 3 列 6 行框架总门封闭式信报箱外形尺寸:

$$W = 3b + 7d + 9\Delta \quad \dots\dots\dots(A.3)$$

$$H = 6h + 9d + 14\Delta \quad \dots\dots\dots(A.4)$$

式中:

- W ——总宽度,单位为毫米(mm);
- H ——总高度,单位为毫米(mm);
- b ——格口门宽度,单位为毫米(mm);
- h ——格口门高度,单位为毫米(mm);
- d ——框架厚度,单位为毫米(mm);
- Δ ——间隙,单位为毫米(mm)。



- 1——箱体;
- 2——框架总门;
- 3——格口门;
- 4——观察孔(可选);
- 5——编号;
- 6——锁具。

图 A.3 框架总门封闭式普通单元信报箱正立面图

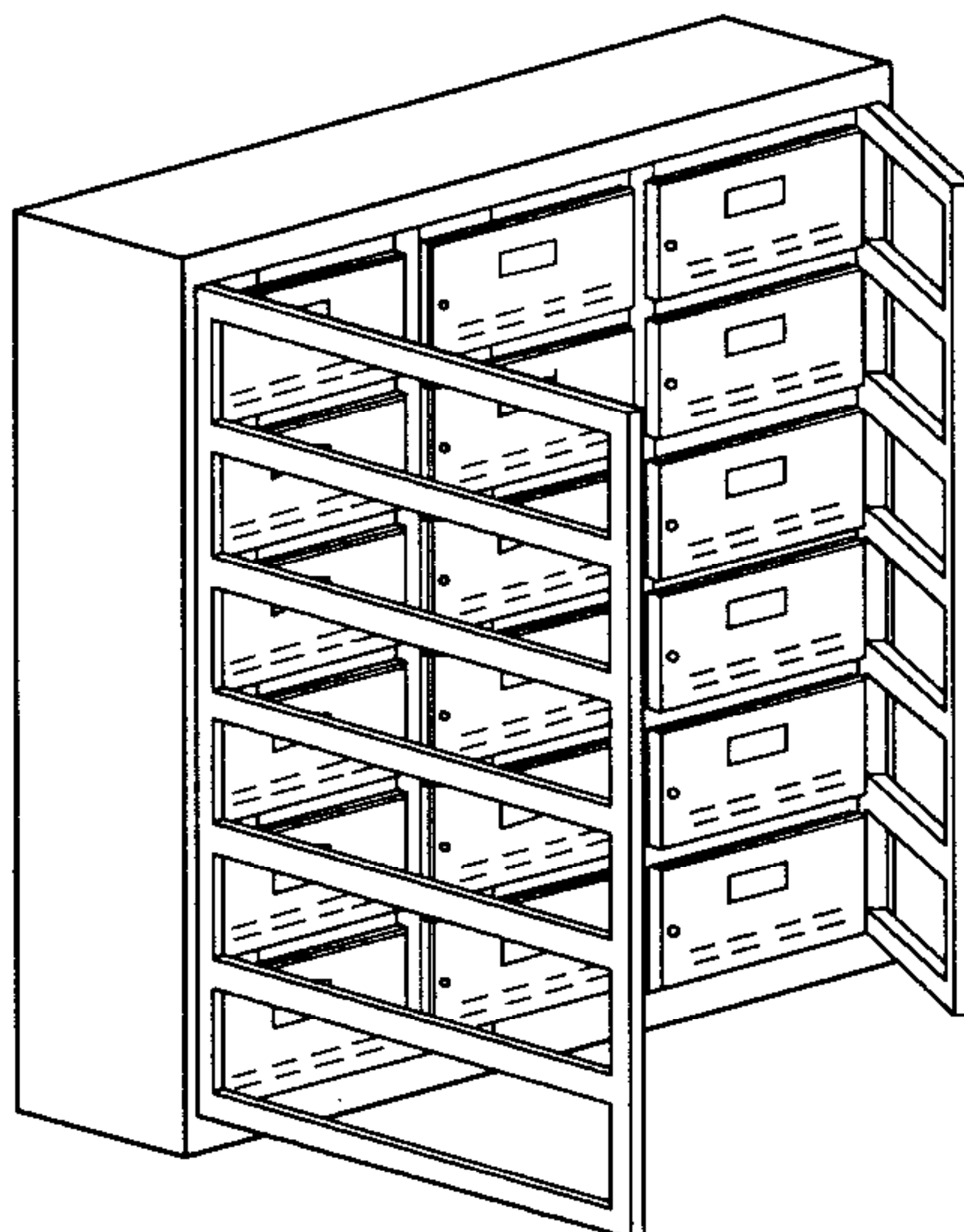


图 A.4 框架总门封闭式普通单元信报箱示意图

A.3 开口式单元信报箱外形尺寸

外形尺寸为信报箱箱体和框架厚度、格口门宽(或高)、投信口高、间隙尺寸之和,深度见第 5.4 表 5。

图 A.5 为 4 列 7 行开口式信报箱外形尺寸:

$$W = 4b + 5d + 8\Delta \quad \dots\dots\dots (A.5)$$

$$H = 7h + 8d + 7t + 7\Delta \quad \dots\dots\dots (A.6)$$

式中:

W ——总宽度,单位为毫米(mm);

H ——总高度,单位为毫米(mm);

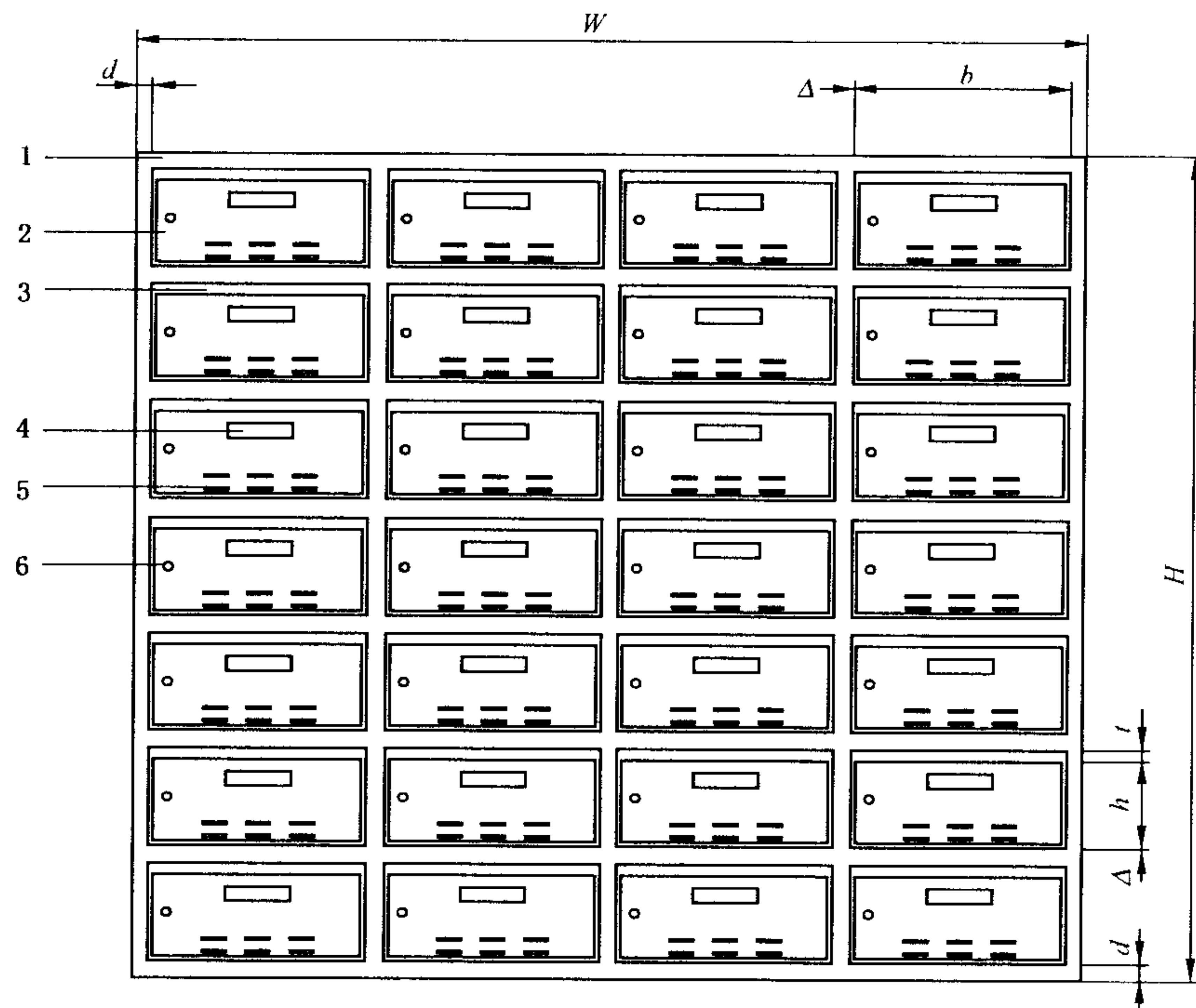
b ——格口门宽度,单位为毫米(mm);

h ——格口门高度,单位为毫米(mm);

d ——框架厚度,单位为毫米(mm);

t ——投递口高度,单位为毫米(mm);

Δ ——间隙,单位为毫米(mm)。



- 1——箱体；
- 2——格口门；
- 3——投递口；
- 4——编号；
- 5——观察孔(可选)；
- 6——锁具。

图 A.5 开口式普通单元信报箱正立面图

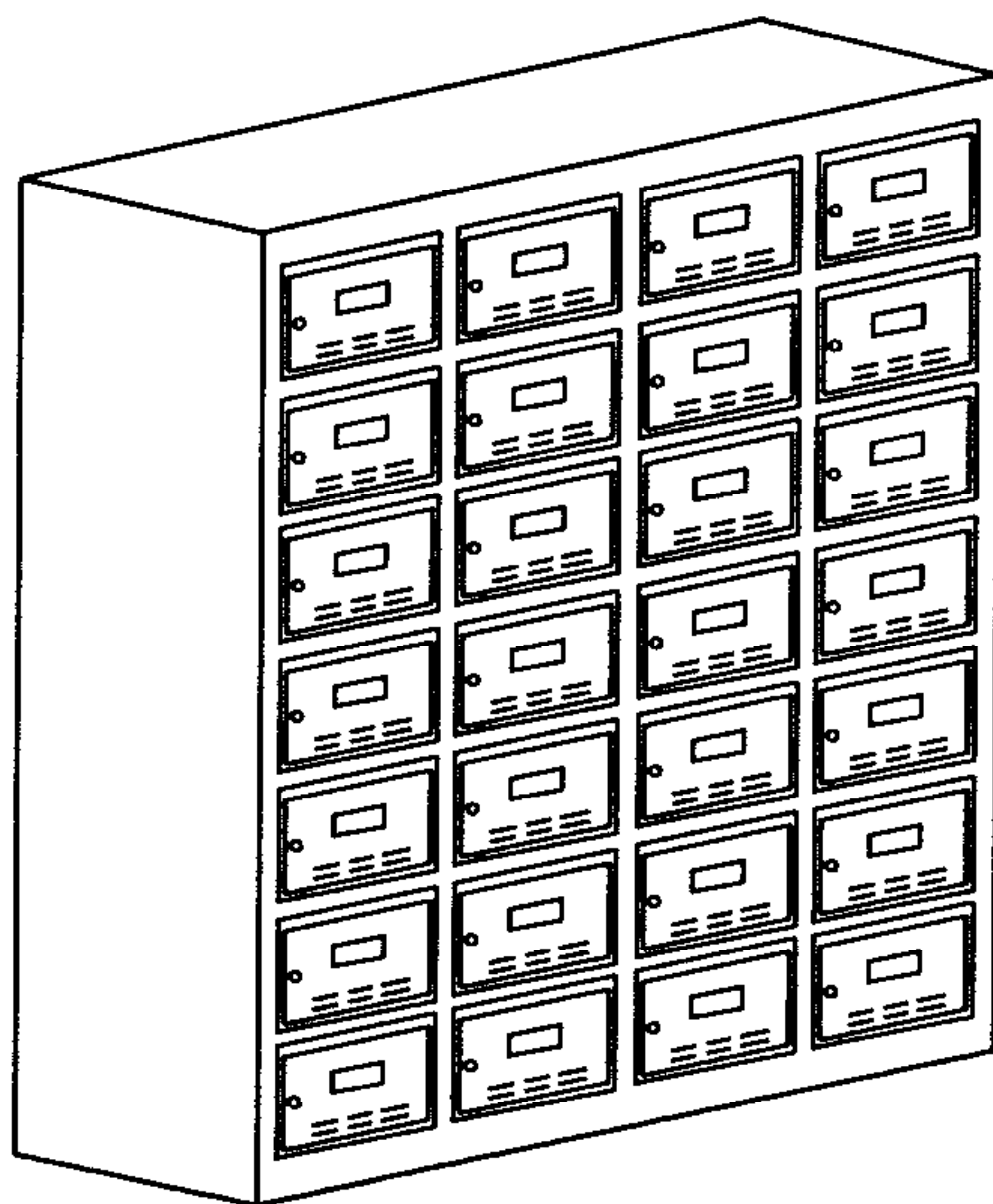


图 A.6 开口式普通单元信报箱示意图

附录 B
(规范性附录)

智能单元信报箱的外形及尺寸图

B.1 4列6行格口总数为22的抽屉式智能单元信报箱外形及尺寸见图B.1。

外形尺寸为若干信报箱外框架边沿宽(或高)、若干门宽(或高)、若干间隙尺寸之和,深度为 $D+X$ (D ——信报箱格口深度,大于等于标准中规定之尺寸; X ——控制系统线路空间或机械传动空间尺寸)。

图B.1中,宽度 W 按式(B.1)进行计算,高度 H 按式(B.2)进行计算。

$$W = 4W_1 + 2W_2 + 5\Delta \quad \dots\dots\dots(B.1)$$

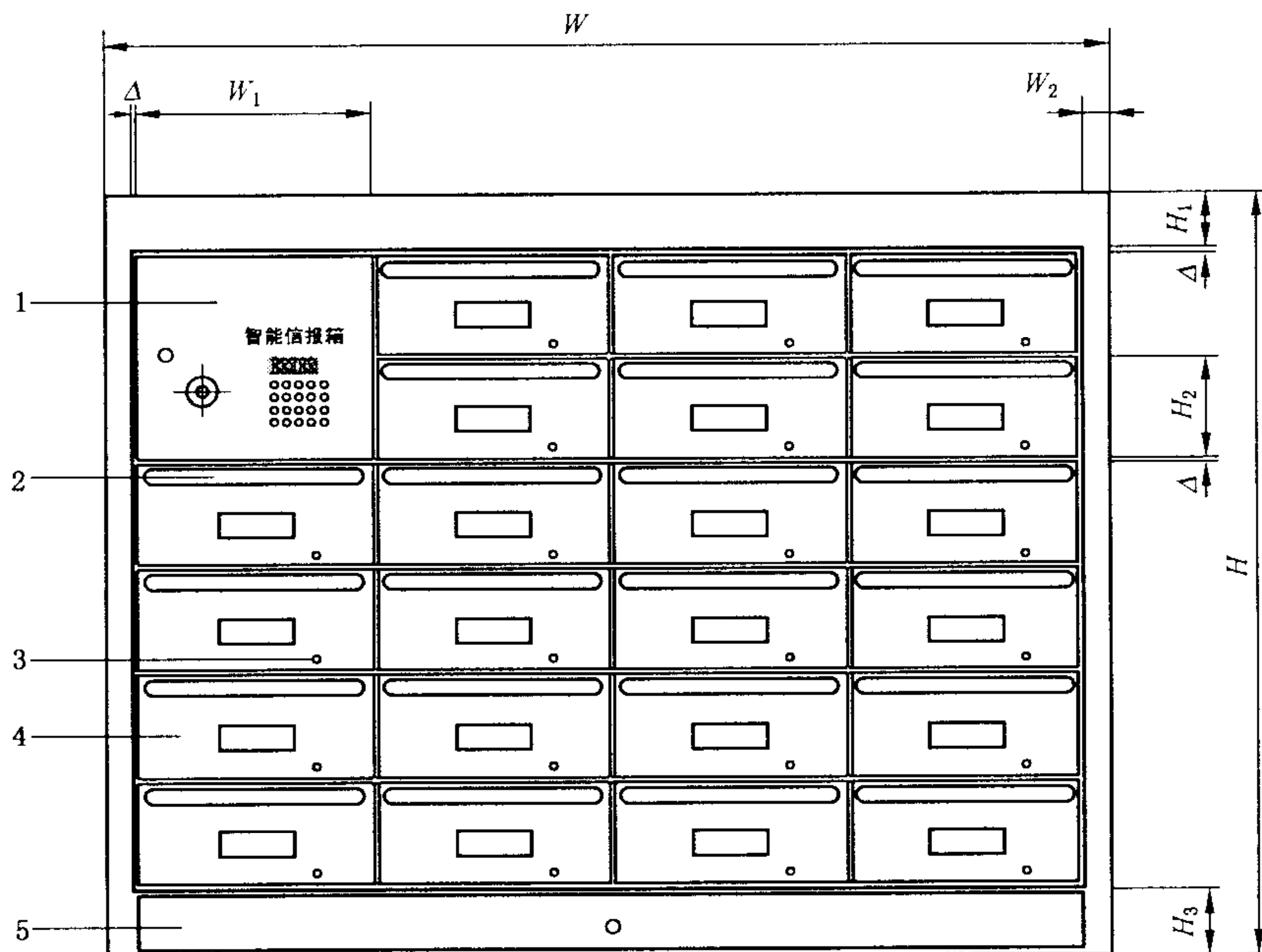
式中:

- W ——总宽度,单位为毫米(mm);
- W_1 ——格口门宽度,单位为毫米(mm);
- W_2 ——外框架左右边沿厚度,单位为毫米(mm);
- Δ ——间隙,单位为毫米(mm)。

$$H = 6H_2 + H_1 + H_3 + 7\Delta \quad \dots\dots\dots(B.2)$$

式中:

- H ——总高度,单位为毫米(mm);
- H_1 ——外框上边沿高度,单位为毫米(mm);
- H_2 ——格口门高度,单位为毫米(mm);
- H_3 ——外框下边沿高度,单位为毫米(mm);
- Δ ——间隙,单位为毫米(mm)。



- 1——系统控制箱;
- 2——投递口叶门;
- 3——指示灯(可选);
- 4——信报箱抽屉;
- 5——应急检修槽。

图 B.1 抽屉式智能单元信报箱正立面图

B.2 4列6行格口总数为22的开门式智能单元信报箱外形尺寸见图B.2。

外形尺寸为若干信报箱外框架边沿宽(或高)、若干门宽(或高)、竖隔板宽、检修槽宽(或高)、若干间隙尺寸之和,深度为大于等于标准中规定之尺寸。

图B.2中,宽度 W 按式(B.3)进行计算,高度 H 按式(B.4)进行计算。

$$W = 4W_1 + W_2 + 2W_3 + 2W_4 + 8\Delta \dots\dots\dots (B.3)$$

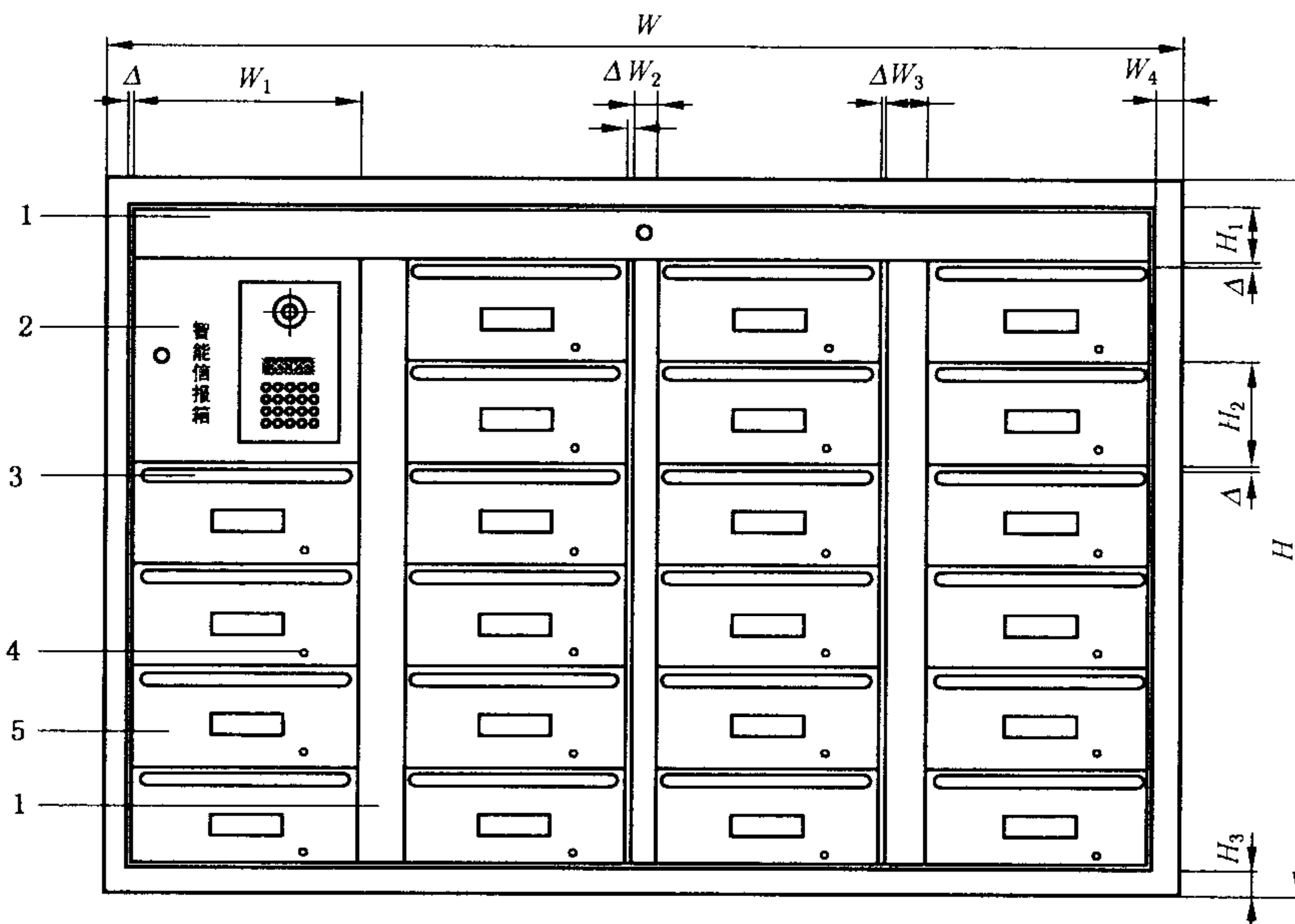
式中:

- W ——总宽度,单位为毫米(mm);
- W_1 ——格口门宽度,单位为毫米(mm);
- W_2 ——竖隔板宽度,单位为毫米(mm);
- W_3 ——纵向应急检修槽宽度,单位为毫米(mm);
- W_4 ——外框架左右边沿厚度,单位为毫米(mm);
- Δ ——间隙,单位为毫米(mm)。

$$H = H_1 + 6H_2 + 2H_3 + 8\Delta \dots\dots\dots (B.4)$$

式中:

- H ——总高度,单位为毫米(mm);
- H_1 ——横向应急检修槽高度,单位为毫米(mm);
- H_2 ——格口门高度,单位为毫米(mm);
- H_3 ——外框架上下边沿高度,单位为毫米(mm);
- Δ ——间隙,单位为毫米(mm)。



- 1——应急检修槽;
- 2——系统控制箱;
- 3——投递口叶门;
- 4——指示灯(可选);
- 5——格口门。

图 B.2 开门式智能单元信报箱正立面图

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
住 宅 信 报 箱

GB/T 24295—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

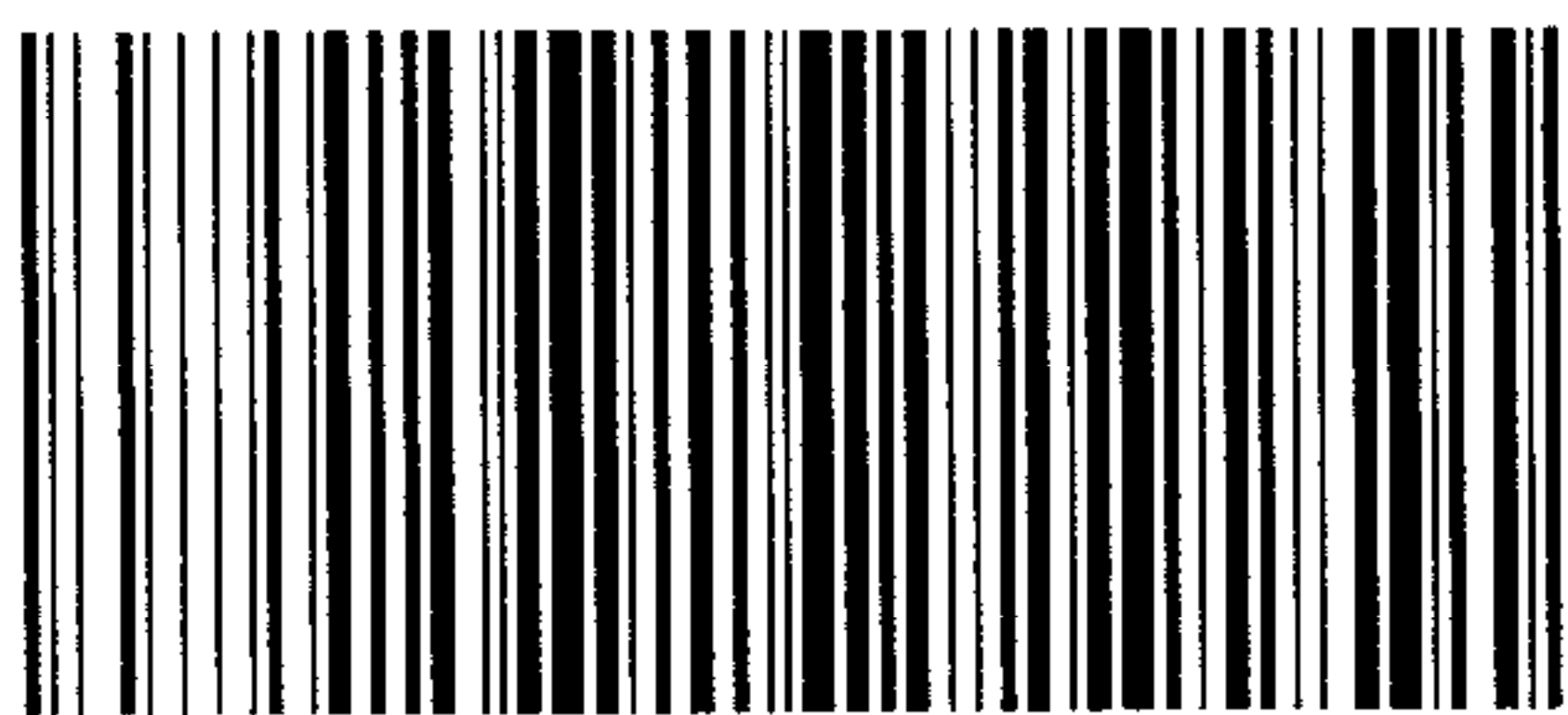
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 35 千字
2009年10月第一版 2009年10月第一次印刷

*

书号: 155066·1-38818

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 24295-2009